

Fridge Tent



Die Konstruktion: genial einfach und schnell aufgebaut. Die Isolierplane wird lediglich auf den leicht zu tragenden, aber robusten Aluminiumrahmen aufgezogen. Das hochgedämmte Dach ist bereits fertig aufgezogen und wird einfach aufgelegt.

Fridge Tents erfüllen die Anforderungen nach HACCP und Brandschutz nach B1. Ob für die Speisenproduktion oder zur Getränkekühlung: Fridge Tents ermöglichen ein effizientes Arbeiten an jedem Ort, indoor wie outdoor.

Mittels eines hochsensitiven Dataloggers wird die Kühlleistung permanent und bis zu einem Jahr aufgezeichnet. Drei Sensoren überprüfen gleichzeitig und sichern die Kühlkette nach HACCP bis zum letzten Meter. Die Datenauslese ist via integriertem Monitor oder mittels USB-Interface möglich, auf Wunsch mit Ausdruckmöglichkeit.

Alle verwendeten Materialien sind zu 100 % recyclingfähig.

Technische Daten

Kühlzelt

- Bodenmaß: 2700 x 2700 mm (6 Europaletten)
- Firsthöhe: 2000 mm
- Dachhöhe: 2450 mm
- Außenmaterial: PVC, B1
- Innenmaterial: PVC, B1
- Isolierung: 30 mm Fleece, B1
- Gewicht mit Case: 170 kg
- Türdurchgang: 900 - 2700 mm
- Anschluss Kühlaggregat: links oder rechts, 2. Aggregat möglich

Kältesystem

- Maße: 800 x 1800 x 600 (B x T x H)
- Gewicht: 137 kg
- Anschlusswert: 230 V/1/50 Hz
- Bereich: 207 - 253 V
- Nominalstromstärke: 7,1 A
- Maximalstromstärke: 8,0 A
- Anlaufstrom: 40 A
- Motorschutz: Interner Überlastungsschutz
- Stromeingang: - 10 °C: 1320 W
- Kältemittel: 134 A
- Einsatzbereich: -5 °C bis 50 °C
- Kühlbereich: 1°C bis 18 °C